

VARIO PRESS[®] 330.e/330.eZR

Série VARIO PRESS® 330

Conçu comme four de pressée
et remarquable comme four de cuisson!



Pressée dynamique et entièrement automatique

Lors de la pressée, la commande électronique calcule pendant le processus de travail les forces nécessaires en fonction de la taille et de l'épaisseur des objets à presser. En cas d'éléments de différents volumes, le VARIOPRESS 330 régule de manière entièrement automatique et dynamique la pression pendant toute la durée de pressée. L'arrêt prématuré de la pressée avec les défauts qui en résultent est pratiquement exclu.



Processus ADVANCED PRESS™

Le processus ADVANCED PRESS™ garantit une répartition homogène de la température de la sonde thermique du four de pressée jusqu'à l'intérieur du cylindre de pressée.

La pressée a toujours lieu dans la plage de température idéale pour le disilicate de lithium. Le résultat est une surface lisse et homogène ainsi qu'une énorme économie de temps lors de l'élaboration et de l'achèvement de la restauration.



Mode de séchage Z - efficace et rapide

Un capteur virtuel ajuste la position du plateau en fonction de la température actuelle dans la chambre de cuisson, ce qui assure une température constante et idéale d'environ 150°C pour un pré-séchage parfait de la céramique. Ce procédé évite la formation de fissures ou de bulles dans la céramique.



Écran entièrement tactile et navigation intuitive dans les menus

Le VP330 se présente avec un grand écran tactile bien structuré. La navigation dans les menus simples et intuitifs est synonyme d'efficacité et de confort d'utilisation accrus. Qu'il s'agisse d'intervenir une seule fois dans un programme en cours ou de modifier les paramètres du programme de manière permanente, travailler avec le VP330 s'avère être un véritable jeu d'enfant.



Le mode TTC permet un refroidissement linéaire*

La technologie innovante du système d'ouverture/fermeture du four permet un processus de refroidissement linéaire en mode TTC : dans ce programme, l'opérateur détermine la vitesse de refroidissement qu'il peut choisir librement après la cuisson. Cela prévient les microfissures, les éclats de la céramique sur zircon ou le redouté „Chipping“.

* disponible exclusivement dans la version VARIO PRESS 330.eZR.



Port USB et centre de téléchargement

Après avoir enregistré avec succès votre four de pressée VP330 dans la rubrique Service Portal de notre site Internet Zubler, vous avez accès à notre vaste banque de données. Pour télécharger différents programmes pour toutes les céramiques dentaires disponibles sur le marché et la version actuelle du logiciel de votre four de pressée - il suffit de se connecter et de télécharger. En plus de la garantie prolongée, vous obtenez dans le centre de téléchargement toutes les prestations de service et vous êtes toujours à la pointe de la technique.

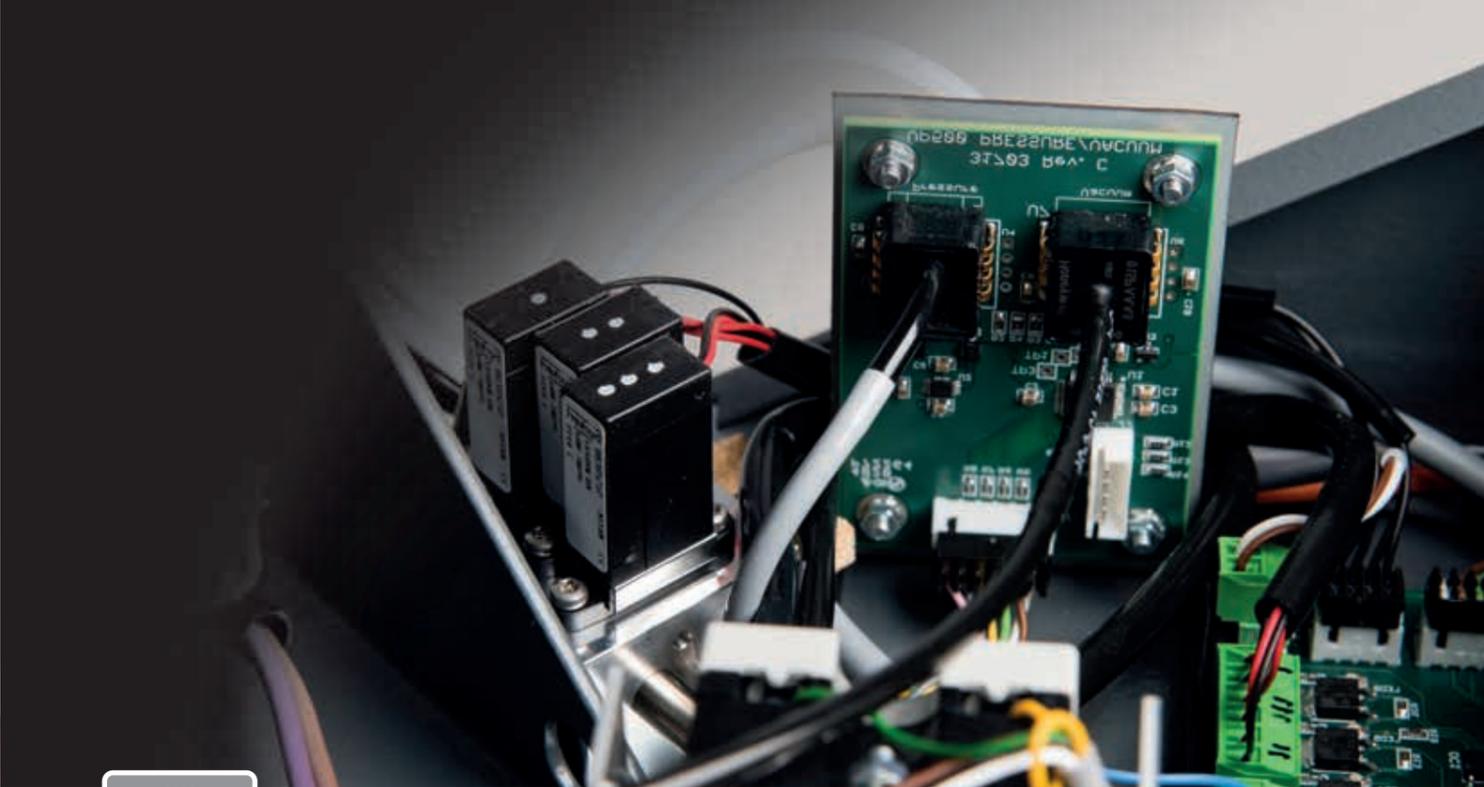


Écran entièrement tactile et navigation intuitive dans les menus

L'utilisation du four a été développée en fonction des exigences des laboratoires dentaires. Chaque programme de cuisson ou de pressée peut être créé de manière très simple et intuitive pour la technique utilisée. Les programmes sont archivés dans des dossiers similaires à ceux d'un système PC et peuvent être appelés individuellement par céramique ou par opérateur.

En cours de programme, l'écran - en verre de sécurité de haute qualité - affiche les principaux paramètres ainsi qu'un paramètre en temps réel. Le grand écran de 12 pouces avec rétroéclairage LED permet de lire l'avancement du programme même à grande distance ou sous un angle défavorable. Si des modifications temporaires des paramètres sont nécessaires durant un programme en cours, elles peuvent être effectuées directement sur l'écran tactile. Une fenêtre pop-up s'ouvre et tous les paramètres que vous pouvez modifier pendant le programme en cours apparaissent à l'écran. À la fin du programme, tous les paramètres reviennent à leurs valeurs initiales.

Ces caractéristiques et bien d'autres encore, sont des éléments importants dans un laboratoire dentaire et permettent au prothésiste de travailler en tout confort et avec efficacité avec le nouveau four de pressée et de cuisson VARIO PRESS 330.



Régulation entièrement automatique et dynamique de la pression de pressée

Le four commande les valves de pressée à l'aide d'un logiciel intelligent. Il n'est donc plus nécessaire de régler manuellement la pression de pressée. Le VP 330 est capable d'adapter la pression de pressée de manière dynamique pendant le processus de pressée. Deux avantages déterminants permettent à l'utilisateur d'obtenir des résultats de pressée de qualité supérieure:

1. Le four peut corriger les différences de pression qui se produisent sur le réseau d'air comprimé du laboratoire et maintenir une pression de pressée optimale. Un système conventionnel, en revanche, qui fonctionne avec des valves de pressée analogiques, fonctionne de manière statique et les variations d'air comprimé peuvent provoquer des erreurs de pressée en raison de leur influence directe sur le processus de pressée.
2. Le four peut, en fonction de la viscosité de la matière de pressée, adapter en conséquence la pression de pressée. Cette fonction permet de préserver considérablement le cylindre de pressée en revêtement. Comme les restaurations dentaires, de par leur anatomie, ne présentent jamais une épaisseur uniforme, mais des zones partielles plus fines et plus épaisses, la vitesse d'écoulement varie naturellement aussi pendant le processus de pressée. Un four équipé de valves de pressée analogiques appliquera toujours la même pression de pressée, ce qui peut dans certains cas provoquer des fissures sur le cylindre et donc des sur pressées (photo 1). La régulation dynamique et entièrement automatique de la pression de pressée augmente encore la qualité et la précision de la pressée, la formation de fissures dans le cylindre est exclue (photo 2).



Photo 1 - Sur pressées sur le bord à cause de fissures dans le cylindre.



Photo 2 - Pressage parfait.

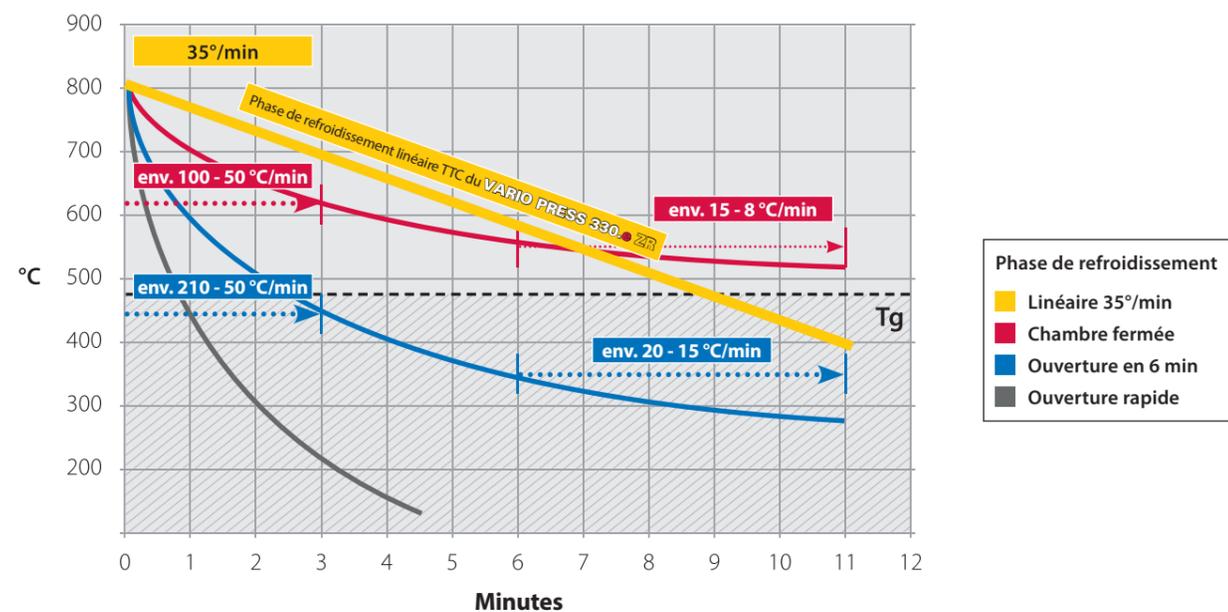
VARIO PRESS® 330.eZR

Refroidissement linéaire
grâce à la conception innovante
de la chambre de cuisson
et à un logiciel intelligent !



Mode TTC

La cuisson des céramiques dentaires sur oxyde de zirconium comporte un risque élevé de formations de fissures en refroidissant. La nouvelle technologie TTC est disponible avec le VARIO 300eZR. Dans ce processus, un refroidissement linéaire contrôlé est possible en indiquant un taux de baisse de température entre 5 °C/min et 45 °C/min au sein d'un programme de cuisson. Grâce à une conception innovante de l'extérieure de la chambre de cuisson et à un logiciel intelligent, le refroidissement contrôlé de la céramique dans la plage de température en dessous du point de transition vitreuse est garanti. Le risque d'éclats et le « Chipping » redouté de la céramique dentaire sont réduits au minimum.



Standard Press



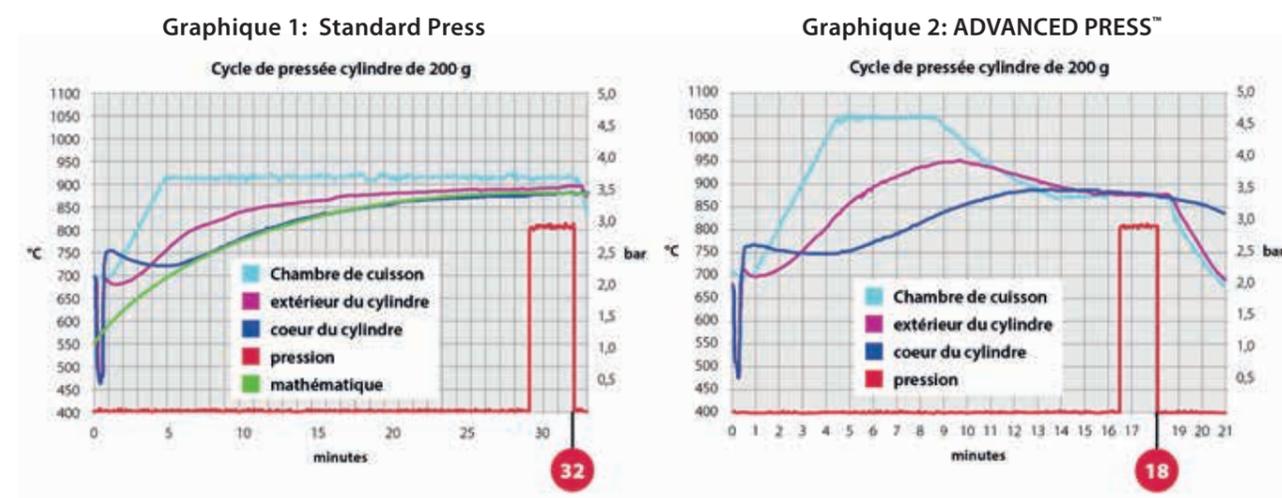
ADVANCED PRESS™



Processus ADVANCED PRESS™

Le graphique 1 montre la différence de température d'environ 40 °C entre la température réglée dans le four de pressée et l'intérieur du cylindre avec une pressée standard. La différence de température élevée entre la température de pressée idéale pour le disilicate de lithium au cœur du cylindre et la température élevée dans les zones extérieures du cylindre, dans lequel les éléments à presser se trouvent en règle générale, entraîne une couche de réaction fortement marquée. Cet effet est soutenu par la longue durée de maintien de la température et de pressée. Le résultat en est une surface rugueuse (peau d'orange) et un usinage fin laborieux et chronophage.

Le graphique 2 montre la répartition homogène de la température de la sonde thermique du four à pressée jusqu'à l'intérieur du cylindre de pressée. La différence de température maximale est de 4 °C. Cela permet de presser tous les éléments dans la plage de température de pressée idéale pour le silicate de lithium, indépendamment de leur position dans le cylindre. La formation d'une couche de réaction est réduite au minimum, la durée de pressée extrêmement courte soutenant encore cet effet. Des surfaces lisses, homogènes ainsi qu'un énorme gain de temps sont les résultats d'ADVANCED PRESS™.



**VARIO PRESS®**
330.e**VARIO PRESS®**
330.eZR

Résumé des produits:

Four de cuisson pour la céramique	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Four de céramique pressée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Mode ADVANCED PRESS™ pour le disilicate de lithium	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Intelligent Press (i-press)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Mode de séchage Z	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Système TTC pour un refroidissement actif linéaire (5°C/min - 45 °C/min)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2 paliers programmables avec 2 vitesses de montée et temps de maintien librement paramétrables	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2 paliers programmables avec mode de refroidissement TTC	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Port USB	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Écran tactile en verre résistant aux chocs et à la chaleur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Kit de cuisson (support de cuisson + plateau en nid d'abeille)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2 ans de garantie	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

B00265 / 03-2022

**B 0 0 2 6 5**

Forniture:

- 1 VARIO PRESS 330.e/330.e ZR
- 1 câble d'alimentation
- 1 système de moufles Flex-Ring 100 g + 200 g
- 1 set de pistons à usage unique Ø 13 mm
- 1 socle de pressée
- 1 socle de cuisson
- 1 tuyau à vide avec filtre
- 1 tuyau d'air comprimé 2m
- 1 pince à moufle
- 1 pincette, longue
- 1 fusible de rechange
- 1 clé USB
- 1 manuel d'utilisation

Données techniques:

Dimensions (L x H x P)	360 mm x 765 mm x 425 mm
Poids	27 kg
Tension	230 V ~ 50/60Hz
Puissance	1300 W

Accessoires:

- 1 Pompe à vide P3
- 1 câble de raccordement pompe P3



Sous réserve de modifications techniques.

Distribué par:



Zubler Gerätebau GmbH
Buchbrunnenweg 26
D - 89081 Ulm-Jungingen

Tel.: + 49 (0) 731 - 14 52 0
Fax: + 49 (0) 731 - 14 52 13
www.zubler.de